

产 品 名 称	托马斯电子元件高温灌封胶 (THO4054)
概 述	本品系环氧树脂改性胶粘剂, 该系列有常温固化型和加温固化型, 其流动性、颜色、耐温性等可适当调整, 固化后表面平整、光亮、无气泡。双组份, 常温快速固化, 粘接强度高, 流动性好, 操作简单。
适 用 范 围	适用于变压器、整流器、AC 电容、点火线圈、电子模块、水族器材、负离子发生器、高压包、雾化器等产品, 使电子元器件起到灌注密封、绝缘保护、防潮抗震的作用。
性 能 特 点	<ul style="list-style-type: none"> ·外观: A 组份为膏状体, 无固体颗粒。B 组份为浅黄色液体。 ·固化速度快, 25℃时, 1-3小时初固化, 18小时接近最大粘接强度。 ·粘接强度高, 耐久、耐紫外光性能优良。 ·耐温性能好, 适应温度范围广, 粘接后在较高的温度下仍有较好的粘接效果。 ·粘接表面无需严格处理, 两组份按比例调配, 使用方便。 ·耐介质性能优良, 耐油、水、酸、煤油、乙醇等。 ·安全及毒性特征: 有极轻微异味, 无吸入危险, 固化后实际无毒。 ·贮存稳定性较好, 贮存期为1.5年。 <p>主要技术性能指标如下: 耐温范围:-40—+380℃</p> <p>体积电阻25℃$1 \times 10^{15} \Omega \cdot \text{cm}$ 表面电阻 $2.5 \times 10^{15} \Omega$</p> <p>耐电压20-24kV/mm 硬度 shore D 90 吸水率24h<0.1% 玻璃化温度300-400℃ 粘接强度:常温:拉伸强度$\geq 25 \text{MPa}$;</p> <p>剪切强度$\geq 20 \text{MPa}$ 150℃:拉伸强度 3—5 MPa</p>
使 用 方 法	<ol style="list-style-type: none"> 1、将被粘物除锈、去污、擦净。 2、将 A、B 组份按10: 1.2--1.5的比例充分调匀使用。 3、将调好的胶液涂于被灌封元件表面, 静置2~4小时即可。
注 意 事 项	<ol style="list-style-type: none"> 1、取胶工具绝不可混用。 2、操作环境注意通风。 3、胶液如触及皮肤, 可及时用肥皂水冲洗。 4、未用完的胶应盖好, 置于阴凉通风处。